

后 续

尊敬的用户：

本说明书中的资料均以最新产品为依据，由于改进或其他变化，本说明书的描述可能与实际情况稍有出入，我公司将保留随时修改的权利，修改之处恕难一一相告。

本说明书版权属于温州山度仪器有限公司。未经许可，任何单位及个人不得以任何形式和手段复制或抄袭本说明书的局部或全部内容。

制造商：温州山度仪器有限公司

MANUFACTURER: WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO.,LTD

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

Add:No.5,Xigongxi Road,Xitai Industrial Zone,Wenzhou China

Zip:325011

Tel:400 826 0705

Fax:+86 577 88390155

Http://www.sundoo.com E-mail:sundoo@sundoo.com

Ver:1.00 Con:20171111

螺旋机架系列
使用说明书

手 动 螺 旋 机 架
Wheel Manual Test Stand

For
SLK
SLH
SLR

温州山度仪器有限公司
WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO.,LTD

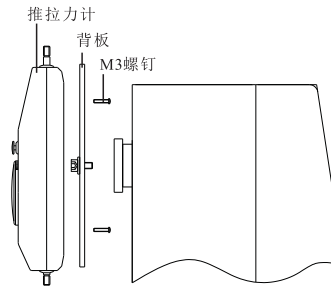
维修说明

- 1、发生故障请与原购买处或本公司联系；
- 2、本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款；
- 3、本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年；
- 4、本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的手动螺旋机架系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处咨询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

装箱清单

编号	名称	数量
1	机架	1
2	M6×25双头螺杆(SLH无此配件)	1
3	M6螺母(SLH无此配件)	1
4	M6内六角扳手(SLH/SLR)	1
5	M5内六角扳手(SLH)	1
6	背板(SLH)	1
7	M6垫圈(SLH)	2
8	M6X16内六角螺钉(SLH)	4+1
9	使用说明书	1
10	合格证、保修卡	1

- ②安装SN指针式推拉力计时，先卸去指针式推拉力计后盖上的4枚M3×8螺钉，利用M3×14螺钉将推拉力计固定在背板上。安装数显式推拉力计时，利用M3×8螺钉将推拉力计固定在背板上；
- ③用背板M6螺钉将装好表的背板重新装回到机台上并锁紧稳固；安装时注意SN指针式推拉力计的推拉方向。



测试实例

本系列机架可进行拉、压两个方向的测试工作。根据所需测试的样品特点，将其安放或安装在机架工作台的合适位置上。调整高度，转动机架上的手轮，测力计就能平稳运行完成测试。

注意事项

- 1、本系列机架额定负荷500N，切勿超负荷使用；否则会损坏机架，更有可能会造成危险(SLH额定负荷1000N)；
- 2、在使用和搬运过程中要轻拿轻放；
- 3、请勿在水、油或其他液体溅到的地方使用仪器；
- 4、请用柔软的布来清洁本机，将干布浸入泡有清洁剂的水中，拧干后再清除灰尘和污垢。不要使用易散发的化学物质，例如挥发油、稀释剂、酒精等；
- 5、不要自行拆卸，修理或改造本机架，这些行为可能引起机架永久性故障。

非常感谢购买本公司生产的手动螺旋机架。

本公司生产的手动螺旋机架专为推拉力计配备，适用于各行业和科研机构作拉压负荷、插拔力、水平剥离、破坏试验等测试。本机架可安放在各种工作台面上使用，具备手动操作、简单稳定等特点。

目 录

概述.....	1
产品参数及外形结构.....	1
机架安装方法.....	2
测试实例.....	6
注意事项.....	6
维修说明.....	7
装箱清单.....	7

5、机架后板的安装尺寸（附图7）

单位：mm

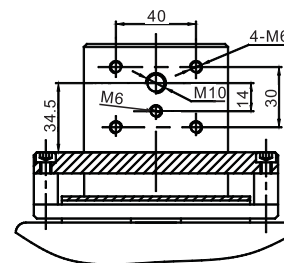
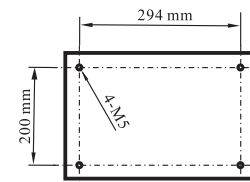


图7 机架后板的安装尺寸

SLR机架安装方法

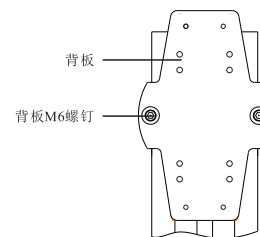
- 1、本机架可安放在各种工作台上使用。请保持工作台面的水平使测试时能得到准确的数值。工作时可根据测试需要利用底板上的螺孔，将机架安装在工作台上或桌面上，使机架更加稳固。



底板安装尺寸

2、推拉力计安装方式

- ①用M6扳手将移动块上背板两端的背板M6螺钉松开,卸下背板;



单位：mm

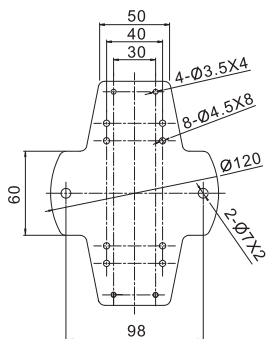


图3 背板安装尺寸

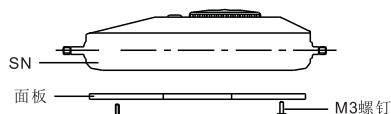


图4 SN 安装示意图

3、数显式推拉力计安装(内置式)：利用附件4枚M3螺钉从背板(附图3)背面的30×145通孔旋入推力拉计的安裝螺孔并上紧螺钉，再将背板重新安装到机架上即可(附图5)；

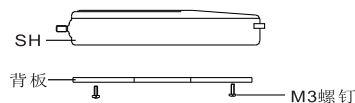


图5 SH (内置式) 安装示意图

4、数显式推拉力计安装(S型传感器外置)：利用附件2枚M6螺钉，将传感器安装板直接安装于机架上，再取附件内的关节轴承、S型传感器按附图6连接即可；

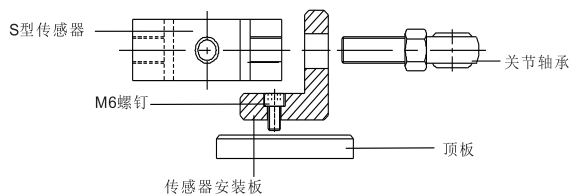


图6 S型传感器安装示意图

概述

本公司生产的手动螺旋机架专为推拉力计配备，适用于各行业和科研机构作拉压负荷、插拔力、水平剥离、破坏试验等测试。本机架可安放在各种工作台面上使用，具备手动操作、简单稳定等特点。

产品参数及外形结构

SLK

- 外形尺寸：L150×W240×H460 mm；
- 额定负荷：500N；行程：150mm；
- 位移分辨率：0.01 mm
- 可配置(需另购)：SH、SP(内置式)系列推拉力计；各种工装夹具。

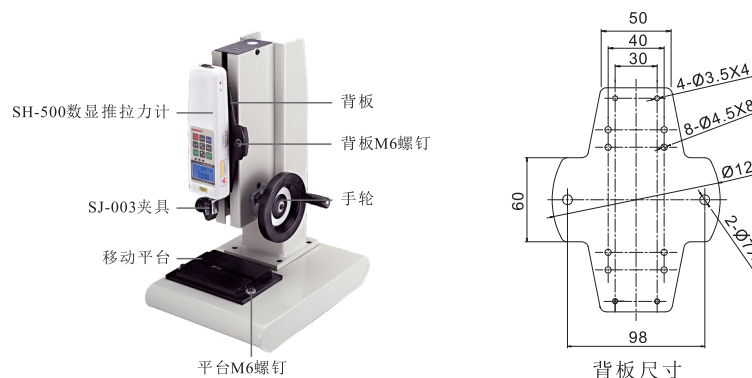


SLK螺旋试验机架

SLR

- 外形尺寸：L250×W355×H465 mm；
- 额定负荷：500N；行程：175mm；
- 可配置(需另购)：SN/SH、SP(内置式)系列推拉力计、数显位移标尺及各种工装夹具。

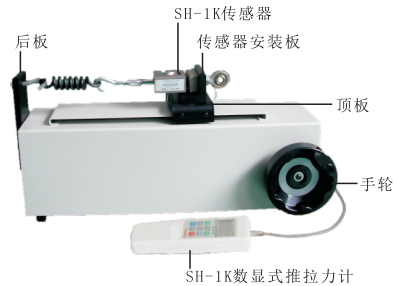
单位：mm



SLR螺旋试验机架

SLH

- 外形尺寸：L542×W189×H271mm；
- 重量：21.5Kg；
- 额定负荷：1000N；行程：250mm；
- 可配置(需另购)：SN、SKN、SH、SP推拉力计、各种推拉测试工装夹具。

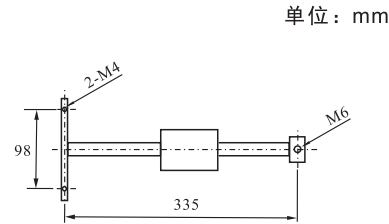


SLH卧式手动螺旋机架

机架安装方法

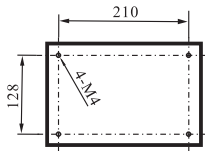
SLK机架安装方法

- 1、将机架安放水平的工作台上使用，利用7枚调节螺钉，使机架保持水平，以保证测试时得到准确的数值。也可利用底板上的螺孔和安装孔，将机架安装在工作台上，使机架更加稳固。工作时可根据测试实际需要，安装机架。

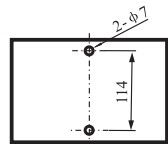


底板侧面2-M4和横梁上M6卧式安装

单位：mm



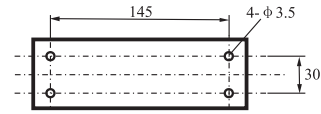
底板上的4-M4螺孔的立式安装



底板上的2-φ7沉孔的立式安装

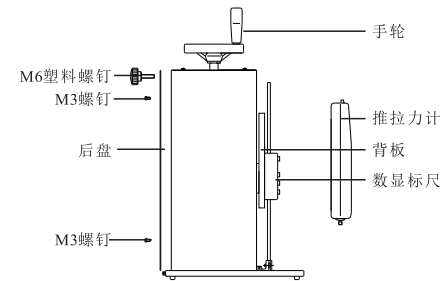
- 2、推拉力计安装：先将SLK螺旋机架后盖上的M3螺钉及上端M6塑料螺钉松开，卸下后盖。
- 3、使用长柄的螺丝批，将推拉力计包装盒内的M3螺钉分别穿过背板的沉孔旋入数显推拉力计M3安装孔，固定。

单位：mm



推拉力计安装的尺寸

- 4、装回后盖及M6塑料螺钉。



SLH推拉力计安装方法

- 1、指针式推拉力计安装(SKN系列)：先用M5扳手卸下机架上的顶板(附图1)；利用附件4枚M6螺钉，穿过顶板背面沉孔将背板安装于顶板上，再将顶板重新安装到机架上即可(附图2)；

单位：mm

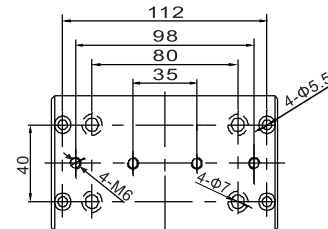


图1 顶板安装尺寸

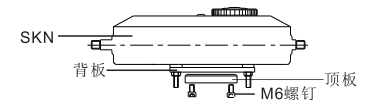


图2 SKN安装示意图

- 2、指针式推拉力计安装(SN系列)：用十字螺丝刀卸去推拉力计后盖上的4枚M3×8螺钉，利用附件4枚M3×14螺钉从背板(附图3)背面的30×145螺孔旋入推力拉计的安裝螺孔，并上紧螺钉，再将背板安装到机架上即可(附图4)；